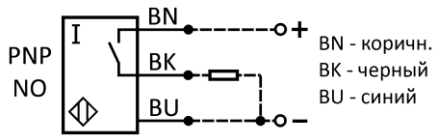
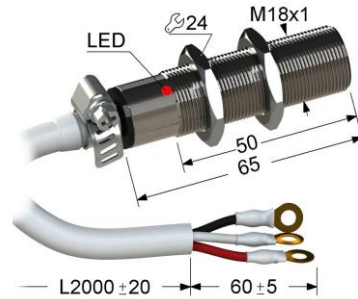


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

10...30 V DC
0,3 A
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|------------------------|
| Принцип действия | индуктивный |
| Расстояние срабатывания номинальное (Sn) | 5 мм |
| Расстояние срабатывания рабочее (Sa) | 0...4 мм |
| Расстояние срабатывания эффективное (Sr) | (0,9...1,1)Sn |
| Тип выхода | PNP |
| Функция выхода | закрывающий, NO |
| Рабочая температура | -40...+70 °C |
| Гистерезис максимальный (H), от Sr | 15% |
| Повторяемость максимальная (R), от Sr | 5% |
| Частота переключения максимальная (f) | 500 Гц |
| Задержка после включения питания (tv) | 50 мс |
| Категория применения | DC13 |
| Индикатор состояния выхода (LED) | красный |
| Индикатор питания | нет |
| Степень защиты по IEC 60529 | IP67 |
| Защита выхода от переплюсовки, короткого замыкания, ЭДС самоиндукции, превышения тока | есть |



- ▶ M18x1 заподлицо
- ▶ Sn 5 мм
- ▶ PNP закрывающий, NO
- ▶ 10...30 V DC постоянный ток

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Датчик изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующих ТУ 4218-030-32581429-2014 и признан годным для эксплуатации.

| | |
|--------|--------|
| Партия | Принял |
| | Дата |

Система менеджмента качества соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001)

Изготовитель: **ООО "МЕГА-K"**
 248017, Россия, г. Калуга, ул. Московская, 286
mega-k.com e-mail: m@mega-k.com

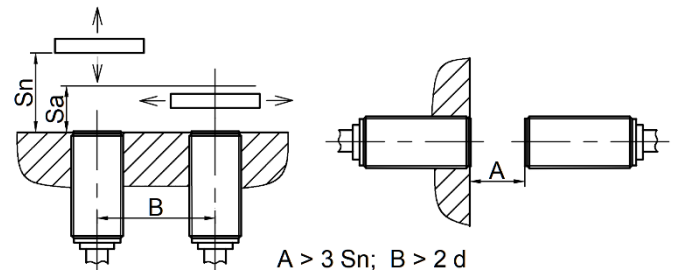
СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Датчик не содержит материалов и источников излучения, оказывающих вредное влияние на окружающую среду и здоровье человека.
 Датчик не требует специальных мер по утилизации.
 Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая датчик.
 Датчик не содержит драгоценных металлов.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

90-% наработка выключателя до отказа - 10 000 ч. Средний срок службы датчика - 12 лет.
 Гарантийный срок эксплуатации датчика - 2 года со дня отгрузки потребителю в пределах гарантийного срока хранения.
 Гарантийный срок хранения, исчисляемый с даты изготовления - 3 года.

Предприятие-изготовитель в течение гарантийного срока бесплатно заменяет вышедший из строя датчик при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в ТУ 4218-030-32581429-2014.

РАССТОЯНИЕ ДО ОКРУЖАЮЩИХ ОБЪЕКТОВ

ПРИМЕЧАНИЕ

В комплекте две крепежные гайки под ключ 24.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Напряжение питания рабочее | 10...30 В постоянный ток |
| Напряжение питания номинальное (Ue) | 24 В |
| Уровень пульсаций (%Ue) | 10% |
| Падение напряжения максимальное | 1,5 В |
| Ток нагрузки максимальный (Ie) | 0,3 А |
| Ток потребления вкл./выкл. | 8 мА |

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Способ подключения | провод ПВАМ/3х1/ 2,06 м |
| Материал корпуса | латунь |
| Материал чувствительной части | полиамид |
| Ударная нагрузка полусинусоидальная | 30 гп, 11 мс |
| Вибрационная нагрузка | 55 Гц, 1 мм, 3х30 мин |
| Момент затяжки гаек, не более | 3 кг м |
| Масса, не более | 0,13 кг |

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Датчик предназначен для применения в системах автоматизации подъемных механизмов (на стреловых автомобильных кранах, автогидроподъемниках и т. п.).

Принцип работы основан на изменении параметров колебательного контура генератора датчика при введении в зону чувствительности пластины из токопроводящего материала (объекта воздействия), что приводит к изменению исходного коммутационного состояния датчика.

Датчик рассчитан на длительную непрерывную работу в составе бортовой сети стреловых автокранов.
 Датчик работает с уровнем ЭДС самоиндукции, присущей бортовой сети автомобильного транспорта.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для настройки и проверки датчика применяется объект воздействия в виде пластины, изготовленной из стали Ст 40 толщиной 1 мм со стороны квадрата 20 мм.

Для других материалов необходимо использовать поправочные коэффициенты:

| | |
|-----------|------|
| Сталь Ст3 | 1,0 |
| Чугун | 1,1 |
| Латунь | 0,4 |
| Алюминий | 0,35 |

Монтаж и демонтаж датчика должен производиться с помощью инструмента, исключающего деформацию корпуса.